

TP-2598 食品级轴承润滑凝胶**取代传统油脂**

适当的润滑能够使运转设备在提高生产率、降低维护费用上起到非常关键的作用。Tom-Pac®轴承润滑凝胶在高温或者低温应用上都有着杰出的性能优势。

性能

TP-2598 轴承凝胶是 100%合成聚 α 烯烃的先进润滑剂，用于降低轴承凝胶不会融化或溢出，能够把残留物减至最低。它能够防腐蚀，密封轴承以防止水污染，其结构和浓度在高剪切和高温环境下使用时能够保持稳定。它不易乳化，在潮湿环境下具有很好的性能，具有防水性。

**特点**

TP-2598 食品级轴承润滑凝胶是一种黏着力强的弹性润滑剂，可以大大的延长润滑间隔期，降低因轴承过早失效而导致的产量损失。TP-2598 润滑凝胶可以减少停机时间，提高设备性能，使设备的使用达到极好的成本效率。

优势**100%PAO 基础油**

高热稳定性，相对传统矿物油更低的蒸发损失，极大提高润滑脂使用寿命，最大使用温度范围：-40°F ~ 750°F (-40°C ~ 400°C)。

非融化稠化剂

高温下不会融化或滴出，更少的润滑脂用量，更低的轴承故障。

高防水性

高喷雾情况下不会被冲刷掉，在潮湿环境下阻止水分进入。

极压及抗磨添加剂

磨损和极压添加剂能够最大程度的延长轴承寿命。

如何使用

上海及川贸易有限公司

电话：(86) 21 64820099

传真：(86) 21 64513829

地址：上海市徐汇区漕溪路 250 号银海大楼 A1201 室

24 小时服务手机：(86)15900706965

网站：www.archine.com.cn

邮箱：info@archine.com.cn



TP-2598 轴承润滑凝胶和传统油膏使用方式相似，大部分情况下在轴承腔中填充 1/2 体积的润滑剂即可。

需要提醒的是 TP-2598 轴承润滑凝胶比传统润滑剂的使用寿命长的多，可以根据实际情况调整润滑间隔时间。

相容性

TP-2598 轴承润滑凝胶能与大多数传统润滑脂兼容，但是混合使用会降低凝胶的性能。因此，我们强烈建议，如果可能的话，在使用此产品前先将被旧的润滑脂尽可能清理干净，从而使我们的润滑凝胶发挥最佳性能。

食品资质

TP-2598 食品级润滑凝胶通过 NSF H1 认证，允许与食品偶然接触，同时被加拿大的 CFIA 许可。

包装

TP-2598 轴承凝胶常规包装有 25 磅/桶、120 磅/桶和 400 磅/桶。

产品规格

温度范围		-40 °F—750 °F (-40 °C—400 °C)
工作锥入度 (ASTM D217)	60 次往复工作后	290
	1 万次往复工作后	298
	10 万次往复工作后	300
滴点 (ASTM D2265)		不熔融
基础油粘度 (ASTM D446)	cSt,40°C	460
	cSt,100°C	46.5
	SUS,100°F	2400
	SUS,212°F	215
轮毂轴承测试, 160°C (ASTM 4290)	泄漏量 (g)	0.5
	沉淀物	无沉淀
	轴承评定结果	通过



上海及川贸易有限公司

油分离, 24h, 77°C (ASTM D1742)	0.5 (质量%)
Timken OK 负荷 (ASTM D2509)	55 lb/分钟
磨斑直径 (ASTM D2266)	0.49 (mm, 最大)
四球焊接测试 (ASTM D2596)	297 kgf (2910.6N)
负荷磨损指数	70+
挥发性, 体积百分比	< 0.001%
蒸气压	0%
比重 (H ₂ O=1)	0.95
颜色	浅黄色
气味	无
腐蚀测定-防锈试验 (ASTM D1743)	通过
水含量 (质量%)	0
耐水性 (ASTM D1264) 水淋, 79 °C	0.0 (%质量比)
蒸发损失 (ASTM D972)	0.5%
轴承的最大转速	200,000 dN 最大 (轴直径 mmxRpm)
保质期 (密封, 避光容器)	> 10 年
食品品质	符合 FDA 规定 21 CFR 178.3570 NSF H1 reg # 134322 加拿大农业部

上述测试不应被认为服务评估测试。现场经验将决定具体应用。

上海及川贸易有限公司
电话: (86) 21 64820099
传真: (86) 21 64513829
地址: 上海市徐汇区漕溪路 250 号银海大楼 A1201 室

24 小时服务手机: (86)15900706965
网站: www.archine.com.cn
邮箱: info@archine.com.cn