

TP-2510 轴承凝胶

比所有传统润滑脂更长的使用寿命

Tom-Pac 的 TP-2510 是工业级多功能润滑凝胶。在高载荷、高温和潮湿环境下具有杰出的性能，是整厂润滑的最佳选择。

优势

不易熔化，附着在设备表面。一般的润滑脂在高温环境下易熔化或滴漏，因此需要添加更多的润滑脂来保持润滑效果。由于 TP-2510 不会熔化，因此润滑剂使用量大大减少，润滑周期也更长。这种特性可以防止轴承或机械因润滑不足而发生故障。

优异的防水性能

一般情况下，当环境中存在水时，润滑脂容易被冲洗掉，这会导致工件表面失去磨损和腐蚀保护。TP-2510 的配方可以抵抗水滴、喷雾及高湿环境，在水环境下不会乳化或失效，并且能够在压力环境下紧紧附着在金属表面。

氧化保护

传统润滑脂由于老化会变得不稳定而最终失去润滑效果。TP-2510 采用抗氧化性优异的基础油，因此其老化速度比一般润滑脂要慢的多，特别是在老化加速的高温环境下可以长时间保持原有结构并延续更长时间。

极压性能/高负载保护

TP-2510 含有最有效的添加剂，可以为在高载荷和极压环境下运行的设备提供杰出的保护。抗磨及减摩添加剂可以保证机械更加平稳和安静地工作，同时还可以降低轴承和机械过早出现故障的概率。

多用途

大部分润滑脂只适用于某一特定环境，在其他环境下使用时则不符合标准。TP-2510 最显著的优势是它可以在很多环境下使用，包括高温、潮湿、高载荷以及慢速或中高速轴承。润滑脂的使用非常简单，减少了错误操作。

包装： 14.1 盎司/管，120 磅/桶和 400 磅/大桶。

产品规格





工 作 锥 入 度 (ASTM D217)	60 次往复工作后	290
	1 万次往复工作后	293
	10 万次往复工作后	293
滴点 (ASTM D2265)		不熔融
基 础 油 粘 度 (ASTM D446)	cSt, 40°C	220
	cSt, 100°C	19
轮毂轴承测试, 160°C (ASTM D4290)	泄漏量 (克)	0.6
	沉淀物	无沉淀
	轴承评定结果	通过
油分离, 24h, 77°C (ASTM D1742)		0.4 (质量%)
Timken OK 负荷 (ASTM D2509)		55 磅/分钟+
磨斑直径 (ASTM D2266)		0.59 (毫米, 最大)
四球焊接测试 (ASTM D2596)		309 kgf
负荷磨损指数		75+
气味		轻微
颜色		透明, 浅灰色
腐蚀测定-防锈试验 (ASTM D1743)		通过
水含量 (质量%)		0
铜片试验 (ASTM D130)		1c
耐水性 (ASTM D1264)		
水淋, 79 °C		2 (%质量, 最大)
蒸发损失 (ASTM D972)		2.0%
轴承的最大转速		最大 300,000dN, (轴直径 mmxRpm)
保质期 (密封, 避光容器)		> 1 年

上述测试不应被认为服务评估测试。现场经验将决定具体应用。