



## THERMOCUP 1200

### 高温脱模剂、润滑剂

高温下的脱模剂、润滑剂和安装试剂，以防止加热、腐蚀和高压引起的卡住

#### 优点

应用范围从-180 °C 到 +1200 °C 承载能力非常高

防止卡住、烧结、锈蚀和冷焊

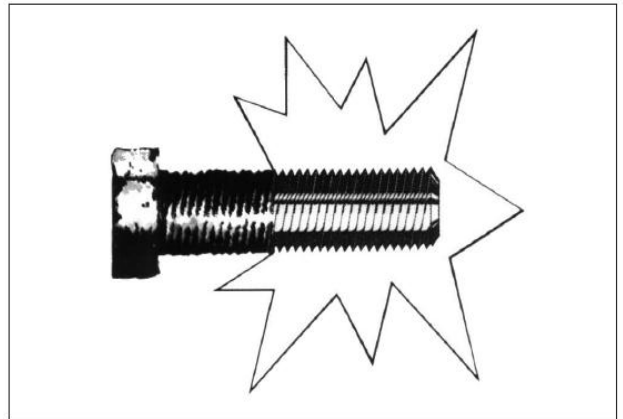
缩短安装和拆卸时间

良好的防腐蚀、抗磨损性能

持久的润滑

不含硫

不含氯



#### 性能

作为固体润滑剂软膏，THERMOCUP 1200 含有微型和纳米级的金属和矿物，能渗入最小的裂缝，因此能产生最佳的效用。THERMOCUP 1200 耐老化；盐、水、碱、稀释的酸、热、锈蚀、气体和压力对其不产生损坏。优良的耐磨性、摩擦系数为 0.1 以及显著的耐高压性能，确保了在组装部件间，即使经过多年，依然具有持久和可行的保护膜。从而完全可以避免铁金属、铝和不锈钢金属连接上的疤痕。THERMOCUP 1200 具有优良的滑动性能，因此也可以作为润滑剂。它可以作为脱模剂、润滑剂和安装试剂，用于许多建筑组件的安装；用于所有类型的螺纹、螺丝、螺栓、弹簧、垫圈、销、轴、导轨以及某些贮藏。

#### 应用领域

金属行业

机械修配

汽车制造和修理

管道

轻轨

发电厂

化工和采矿业

建筑工地和工厂

高炉

军事



## 使用说明

需要组装的部件最好预先采用 NICRO 901 清洗，然后涂上 THERMOCUP 1200。在匹配件以及冲压件上，薄薄地涂抹或喷洒上均匀地一层。冲压过程需要一些压力，因为 THERMOCUP 1200 像一个无形的球轴承，在套筒和螺栓之间起作用。我们建议，它能更好地用于螺纹的齿面，对螺母和螺丝起到防腐蚀的保护作用。并从中获得所需的扭矩。不均匀的地方可以用涂层密封完全地确保压力。从而即使经受多年的热效应，也可以很容易地拆卸。

## 技术资料

测量物理量	值	测试条件	测试标准
外观	膏		
颜色	灰色		
气味	特有的气味		
密度	1.3g/ml	20°C	
NLGI-等级	1	25°C	DIN 51 818
静态针入度	(315 – 330) mm/10	25°C	DIN 51 804 第 2 部分
油沉积	1.1 %	40°C, 短暂测试	DIN 51 817
滴点	无		DIN ISO 2176
有效力	6500 N	1 min, 1490 upm	DIN 51 350 第 4 部分
焊接力	7000 N	1 min, 1490 upm	DIN 51 350 第 4 部分
磨损	0.86 mm	300 N, 1 h, 1490 upm	DIN 51 350 第 5 部分
抗压强度	22000 N/cm <sup>2</sup>		
摩擦系数	0.1		
导电率	约 100 pS/m	22°C	ASTM D 2624
持久性	良好 良好	蒸馏水 盐酸, 10 %	DIN 51 807
水溶性	不溶		
材料减少	4.4 %	200 °C, 24 h	
导热系数	0.8 W/mK		根据 Popov 测定
应用范围	- 35 °C ~ + 200°C(短时间+ 250 °C), 作为流体润滑剂 - 35°C ~ + 450°C, 作为干式润滑剂 - 180 °C ~+ 1200°C, 作为脱模剂		

## 生态因素

请注意安全表上的指示。