

ArChine Microfluid A**亚群半合成水溶性微乳化型切削油****产品描述**

ArChine Microfluid A 是用于黑色金属零件机械加工的水溶性半合成切削油，如铸铁零件，钢铁零件，低碳钢，中碳钢，高碳钢，合金钢零件，不锈钢件等的金属加工，切削和研磨。

产品应用及特性

ArChine Microfluid A 极压半合成切削油：主要加工各种合金钢件的加工；钢铁、合金钢、不锈钢、铸铁和非铁金属的高要求加工；尤其是铸铁和高合金钢零件。

ArChine Microfluid A 即使在潮湿、闷热的亚热带天气情况，混入污水和不利于加工的环境下，乳化液仍具有长时间的稳定性而且不易发臭。

主要优点

- 半透明易分散的乳化液
- 低泡沫性
- 良好的冲洗效果
- 长期稳定性，良好的储存性
- 长期可靠的腐蚀保护
- 良好的皮肤相容性
- 气味清新

技术参数

浓缩液		乳化液	
粘度 20℃ (mm ² /s)	矿物油含量 %	PH 值 5 %	腐蚀保护
约 160	约 45	9.4	4 % 等级 0

折射因子：1.00

备注：制备乳化液时，应在充分搅拌下将浓缩液慢慢加入到水中。如果用自动机械搅拌效果最佳。

推荐配比浓度：

钢铁和非铁金属的加工：> 4%

铸铁和高合金钢的加工：> 5%

铝合金的加工：> 5%

操作时乳化液的浓度可通过便携式折射计测出。°Brix值乘以折射计的值等于浓度%。有时由于旧的乳化液分散性差，使得读数比较困难。