

ARCHINE

ArChine Screw Air Compressor Oils

亚群螺杆
空压机油 ▶



西雅润滑油(上海)有限公司
Patricia(Shanghai)Lubricants Co.,Ltd.

ArChine Syncomp PAO系列

——10000小时以上使用寿命全合成烃空压机油

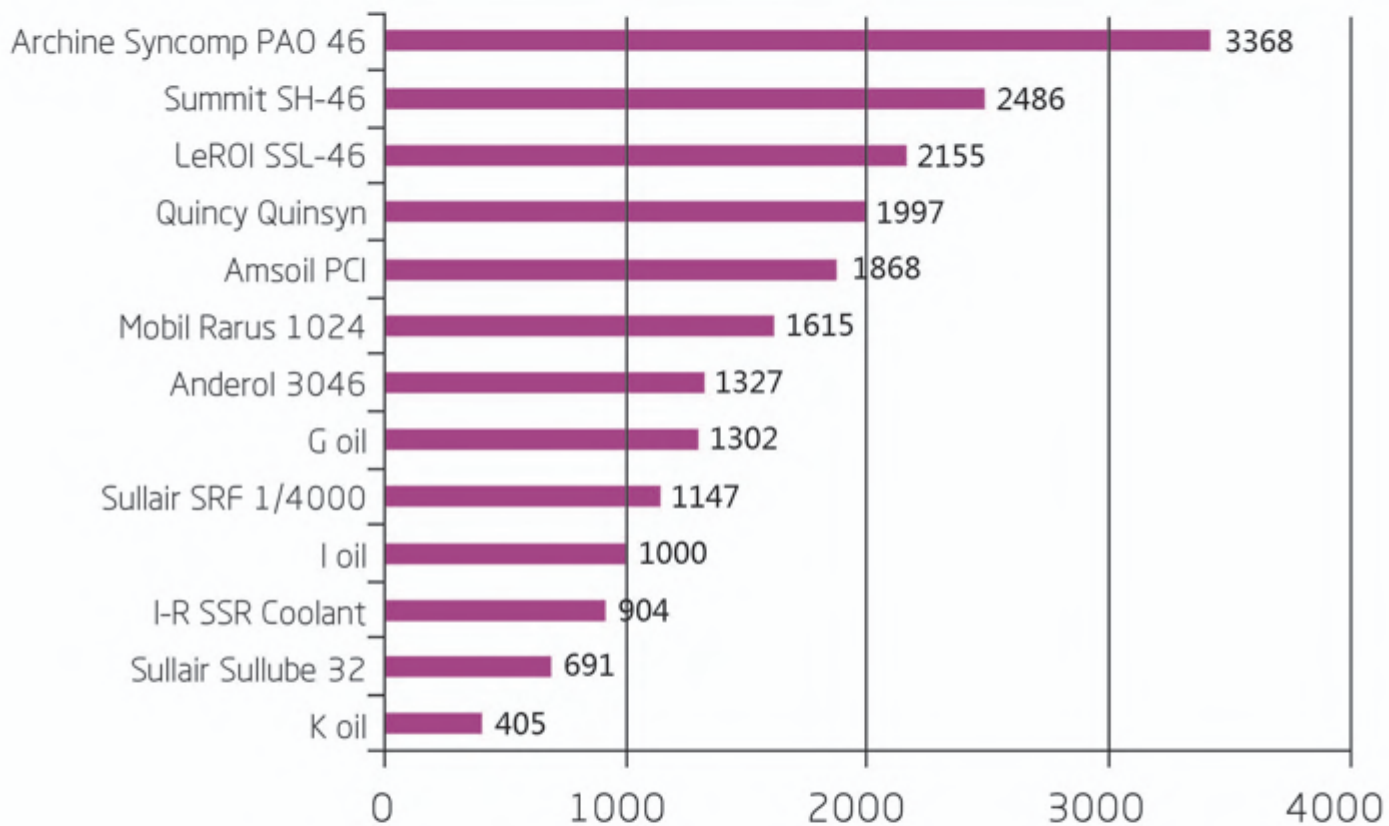
ArChine Syncomp PAO系列合成压缩机油选用高品质的合成烃作为基础油，并辅以多种特殊添加剂，专为满足空压机的各种润滑要求而研发。该系列润滑剂具有极强的抗氧化性能和优异的低温流动性能，并且在升温过程中仍表现稳定。

ArChine Syncomp PAO系列合成压缩机油适用于喷油螺杆式压缩机、离心式压缩机和往复式压缩机，与传统的矿物基或其他全合成润滑油相比，优势显著，特别在需要考虑材料兼容性的应用中更是如此。ArChine Syncomp PAO系列合成压缩机油的基础油—PAO(聚 α 烯烃)与多数橡胶塑料件都兼容，如垫圈、密封件等。

ArChine

亚群螺杆空压机油的优点 和基础参数

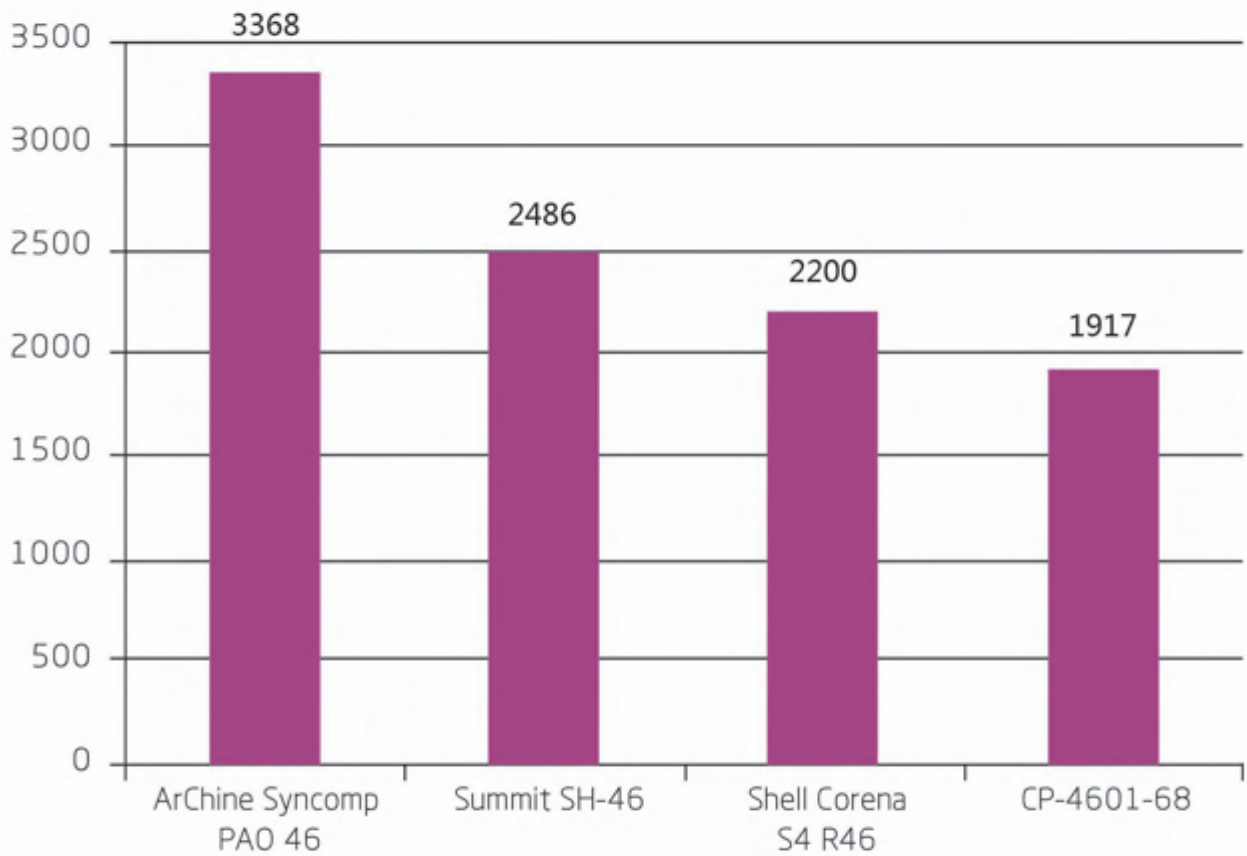
物理性质+	PAO 32	PAO 46	PAO 68	PAO 100	PAO 150
粘度40°C cSt	31.0	45.5	67.0	98.1	143.3
粘度指数	125	127	132	135	140
闪点, °C	246	258	270	270	274
倾点, °C	-60	-51	-45	-45	-42



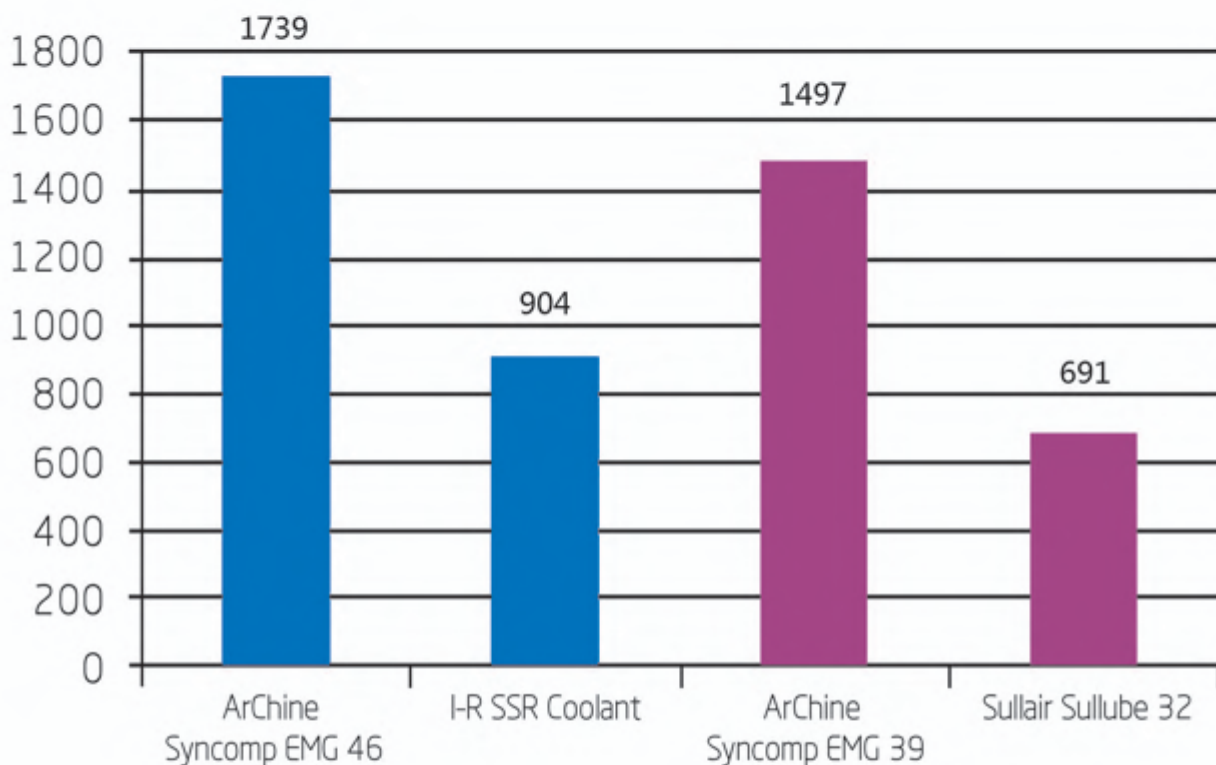
(1)ArChine Syncomp PAO 46 来自SGS于2017年实测

(2)ASTM D-2272(RBOT):旋转氧杯测试 (数据出自“空压机油研究”-白皮书第7页AMSOIL Industrial Division,2005年6月)

不同的PAO空压机油氧化安定性的比较



主要品牌的PAO空压机油氧化安定性的比较



醚酯型 VG46: ArChine Syncomp EMG 46 和 I-R SSR Coolant
醚酯型 VG39: ArChine Syncomp EMG 39 和 Sullair Sullube 32

醚酯类空压机油氧化安定性的比较

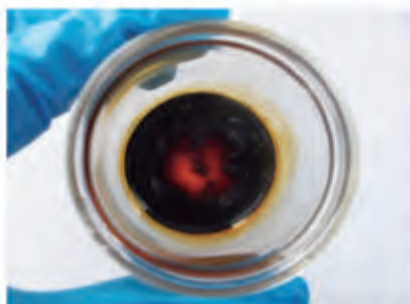


我们的包装

ArChine Cleantek ACL 油泥和积碳溶解与清除的潜力

对ArChine Cleantek ACL 产品进行了实验室测试，以测试其溶解与清除油泥和积碳的潜力。在这些测试中，测试罐中的PAO(聚α烯烃)型压缩机油预先在190°C下烘干几周的时间，直到固体的胶状物产生。该胶状物是压缩机正常使用期间会累积的油泥和积碳的极端表现。将10%浓度的ArChine Cleantek ACL 产品添加到PAO型压缩机油并放入测试罐中，加热测试罐并混合搅拌21小时。测试结论中，几乎所有油泥和积碳都已被清除。下面测试前和测试后的照片展现了这些实验室测试的惊人结果。

测试前



测试后



对ArChine Cleantek ACL 产品进行了实验室测试，以测试其溶解与清除油泥和积碳的潜力。在这些测试中，固态油泥和积碳的样品是取自客户的螺杆压缩机。再次将10%浓度的ArChine Cleantek ACL 产品添加到PAO型的压缩机油并放入测试罐。样品保持100°C并使用机械搅拌14小时。下面测试前和测试后的照片表明测试期间油泥和积碳被完全溶解。



测试前



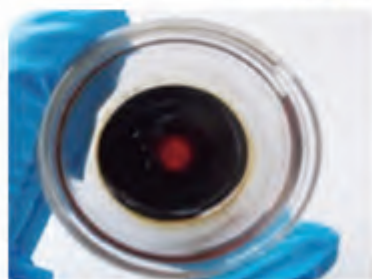
测试后

油泥和积碳的溶解与清除效果测试

VARNASOLV与ArChine Cleantek ACL对比

将ArChine Cleantek ACL 的浓缩液以5%浓度与主要竞争对手10%浓度的产品一起测试，以证明其出众的清洗能力。将两种产品添加到有严重油泥和积碳的测试罐中，加热到100°C并机械搅拌14小时。测试后，检查测试罐中的油泥和积碳的清除效果，将其中的固体从清洗溶液中过滤出来用以对比。

测试罐-测试前

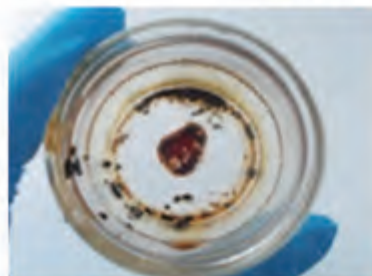


5%ArChine Cleantek ACL in PAO 10



10%Varnisolv in PAO 10

测试罐-测试后



5%ArChine Cleantek ACL in PAO 10



10%Varnisolv in PAO 10

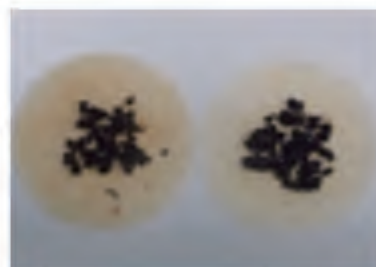
从以上图片可以看出，油泥和积碳几乎完全从测试罐底被去除。目测表明从用来比较的浓度为Varnasolv一半的ArChine Cleantek ACL 的清洗功能，具有明显的油泥和积碳的清洗效果。

测试罐中都含有明显的大、中和小颗粒的油胶。通过45微米过滤器对清洗溶液过滤后，对比各配方剩余的固体颗粒。观察表明浓度为Varnasolv一半的ArChine Cleantek ACL 的测试结果与Varnasolv相似，实际上，ArChine Cleantek ACL 分解了更多的油泥和油胶，剩余更多中小颗粒。下图是测试两种配方后剩余未溶解的大颗粒油泥和积碳数量对比照片。

固体对比

左：PAO 10中5% ArChine Claentek ACL

右：PAO 10中10%Varnasolv

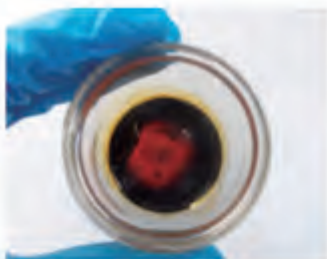


油泥和积碳的溶解与清除试验

DAPHNE ROTARY FLUSH与ArChine Cleantek ACL对比

将ArChine Cleantek ACL浓缩液与主要竞争对手的产品进行油泥和积碳清除能力的对比测试，以说明其出众的清除油泥和积碳的能力。两种清洗剂都以10%的浓度与PAO(聚α烯烃)型压缩机油搅拌混合。然后将产品添加到有严重结胶物的测试罐中，加热到100°C并机械搅拌21小时。测试后，检查测试罐中的胶状物的清除效果，将其中的固体从清洗溶液中过滤出来用以作对比。

从下方图片可以看出，两种配方都可去清除测试罐中的大部分油泥和积碳。但ArChine Cleantek ACL 配方去除的重量大于Daphne Rotary Flush配方去除的重量。目测也表示从ArChine Cleantek ACL 测试罐中的颗粒残留物比Daphne Rotary Flush的测试罐中的颗粒残留物更细小，说明ArChine Cleantek ACL 油泥和积碳清洗剂溶解和去除油泥的效果更佳。通过25微米过滤器对清洗溶液进行真空处理可证明此结论。过滤后的固体表明Daphne Rotary Flush 产品明显剩余较大数量的大颗粒和中等颗粒的油泥和积碳。ArChine Cleantek ACL 过滤器上的大部分固体都被分解成了小颗粒和细微的粉末。



测试前



测试后



过滤后剩余固体

ArChine Cleantek ACL 配方



测试前



测试后



过滤后剩余固体

ArChine Cleantek ACL先进的油泥和积碳在线清洗剂

利用与各种合成油出色的溶解性，溶解润滑油氧化所产生的油泥、油胶，沉淀物和积碳。ArChine Cleantek ACL被设计添加到润滑油中使用，在压缩机运行时来溶解和除去整个油路系统中各种残留物。由于无需拆机清洗，使用ArChine Cleantek ACL可以方便快捷清洗整个油路，并解决油路污染造成的高温、堵塞等问题，并能最大程度地发挥新油的润滑、冷却、密封的性能，并明显地延长压缩机油的使用寿命。

ArChine Cleantek ACL油泥和积碳在线清洗剂的优点：

可以和几乎大部分的润滑油兼容，能够使用在各种润滑油中

在线溶解与去除油泥和积碳，从而减少维护和清洗成本

可以在机器运行时使用，清洗时无需停机拆机

清洗时只需添加5%清洗剂至旧油中，清洗剂用量少

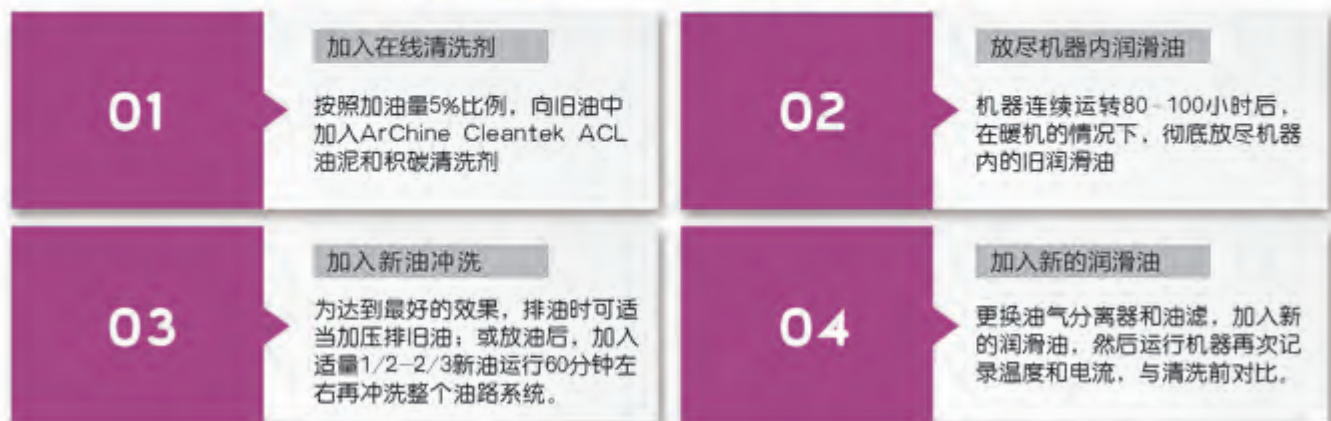
和密封件以及零部件完全兼容，不会对密封件及零部件产生不良影响

提高了清洗效率并延长了新油的使用寿命，从而降低了整个运行和维护成本

ArChine Cleantek ACL油泥和积碳清洗剂与传统清洗剂对比

	ArChine Cleantek ACL油泥和积碳清洗剂	传统清洗剂
清洗原理	溶解、分散	腐蚀
清洗工作量	在线清洗，无需拆机	需要拆机装机
副作用	无	腐蚀密封件和内部零件
对人体影响	无	释放有害气体

ArChine Cleantek ACL清洗操作流程



ARCHINE

Screw air compressor oils

2017.08